

# PERGO®

## ORIGINAL LAMINATE

### Sol stratifié Pergo, une histoire durable

Au cœur de la nature : chez Unilin, nous sommes conscients que le monde dans lequel vous souhaitez vivre ne se résume pas uniquement à des intérieurs élégants. Il s'agit également d'un monde qui montre du respect envers notre environnement naturel. C'est précisément la raison pour laquelle nous nous efforçons toujours de maintenir l'impact de nos produits et de nos processus sur l'environnement aussi bas que possible.

Nos revendications :

- Nous avons recours à des matières premières sélectionnées avec soin
- Nous investissons dans la production à haut rendement énergétique
- Nous nous conformons à toutes les réglementations (et allons au-delà)

Nous réalisons que le monde dans lequel nous aimerions vivre n'est pas uniquement un monde aux intérieurs élégants. Il s'agit également d'un monde qui respecte notre environnement naturel. C'est pourquoi, en tant qu'entreprise, nous déployons des efforts en continu pour réduire au minimum l'impact de nos produits et de nos processus sur l'environnement. Chaque jour, nous cherchons de nouveaux moyens de recycler, de réduire et de renouveler tout au long du processus de fabrication des sols stratifiés. C'est pour cela que nous avons mis en œuvre un cycle de vie des produits pour que vous compreniez mieux nos efforts en matière de développement de produits durables, mais aussi pour vous prouver que nous restons fidèles à nos revendications.

#### PRODUCTION DE SOL STRATIFIÉ PERGO

**Matières premières**  
Conformes au règlement REACH



Nous avons privilégié une intégration en amont de sorte à **produire nos propres panneaux de fibres à moyenne densité (MDF) / panneaux de fibres à haute densité (HDF)**

Les **sous-produits** d'autres industries et les **déchets résiduels** sont utilisés tout au long du processus de production.



**100 %**  
de notre bois



est du bois recyclé ou des sous-produits d'autres industries.

La biomasse alimente notre usine

Assure

**plus de 70 %**  
de nos besoins thermiques



Réduction des émissions de CO2 fossile de **25 000 tonnes** par an

**Stratification à haut rendement** énergétique + Séchage UV



**97 %**  
de l'approvisionnement en eau pour la production provient de l'**eau recyclée**



**Plus de 1 000 m<sup>3</sup>**  
d'eau de pluie réutilisée

Notre site de production applique une politique

**« zéro**

décharge »

#### FIN DE VIE DE VOTRE SOL

**désinstallation ultra simple**

grâce à notre **UNICLIC MULTIFIT** système

#### LA JOIE D'AVOIR UN SOL STRATIFIÉ CHEZ SOI

Un sol **facile à démonter**



à réutiliser dans n'importe quelle pièce de votre maison.

**Garantie**



de plus de 33 ans

**Nos émissions de formaldéhyde et de composés organiques volatils (COV) sont 10 fois**



Aucune substance **cancérogène, mutagène ou toxique** pour la reproduction

moins élevées que la quantité exigée par la norme la plus stricte de l'U.E.

**Nettoyage facile**

Forts de notre technologie de surface de sol stratifié **résistante aux tâches et aux rayures**, tous nos produits de revêtement sont extrêmement faciles à nettoyer avec des détergents respectueux de l'environnement.



#### POSE DU SOL STRATIFIÉ PERGO



Nos produits sont **prêts à être posés**



aucun **prétraitement** ni **outil spécifique** requis

#### LIVRAISON DU SOL À NOS CLIENTS



**100 %** de nos **emballages** sont recyclables  
—  
de nos **palettes** sont réutilisables

Nos emballages sont **certifiés FSC**



Notre **réseau d'entrepôts** est développé dans le monde entier



afin d'assurer un transport **efficace et économe en énergie**

Transport respectueux de l'environnement



## Production de sol stratifié

L'approvisionnement responsable est la première chose qui nous vient à l'esprit lorsqu'on évoque le développement durable. Nous le démontrons par les efforts que nous déployons dans le développement de ressources énergétiques renouvelables sans toutefois négliger le rendement énergétique. Cependant, davantage de questions dont nous assumons la responsabilité se posent lorsque nous entreprenons un approvisionnement durable.

### Matières premières

Les sols stratifiés sont fabriqués à partir de HDF. Les HDF sont des panneaux composés de fibres de résineux cassées, puis mélangées avec de la cire et un liant de résine pour se former dans les panneaux au moyen de chaleur et de pression. Qu'est-ce qui nous différencie principalement de nos concurrents ? Nous produisons nos propres HDF afin de contrôler tout le processus de traitement des matières premières utilisées pour concevoir nos panneaux. C'est pour cette raison que nous pouvons fabriquer des panneaux de fibres composés à 100 % de bois recyclé. Ce bois est constitué de sous-produits provenant de petits arbres recourbés, mais également des fameux déchets résiduels générés par d'autres industries. Cela nous permet ainsi d'assurer un approvisionnement régulier de panneaux de fibres de qualité et durables. Forts de ces caractéristiques, nos produits ont reçu une certification, ce qui constitue la seule étiquette de confiance pour nos clients. Cette certification garantit que les flux de bois de notre entreprise sont intégralement suivis et contrôlés en termes de développement durable.

### Alimentation de l'usine

Comme dans la plupart des processus de fabrication, de l'énergie est nécessaire pour fabriquer des sols LMP.

Toutefois, chez Unilin, nous investissons énormément dans les technologies à haut rendement énergétique. Nous réduisons ainsi considérablement notre consommation énergétique et contribuons à produire une énergie plus verte.

En ayant créé une centrale interne alimentée à la biomasse, nous sommes à présent capables de fabriquer des sols stratifiés de manière écologique en produisant notre propre électricité verte. En effet, nous transformons chaque année plus de 170 000 m<sup>3</sup> de déchets alimentaires, qui ne peuvent pas être récupérés sous forme de matières premières utilisées pour nos panneaux, en électricité capable d'alimenter environ 51 000 foyers. Toute l'énergie verte non utilisée dans nos sites de fabrication est ensuite vendue.

La centrale énergétique alimentée à la biomasse assure plus de 70 % des besoins thermiques de notre usine de production, ce qui réduit nos émissions de CO<sub>2</sub> de 25 000 tonnes par an.

De surcroît, nous cherchons à appliquer des procédés de fabrication économes en énergie. Cela permet ainsi d'obtenir un processus de stratification pour les différentes couches de notre sol stratifié, qui requiert beaucoup moins d'énergie que les techniques de stratification traditionnelles. Nous avons également développé un système moderne de séchage UV, qui utilise des rayons UV respectueux de l'environnement. Grâce à cette technologie, nous n'utilisons plus de fours à air chaud absorbant de l'énergie pour sécher le revêtement supérieur de nos produits. Cela nous permet donc de réduire nos besoins thermiques.

### Approvisionnement en eau et gestion des déchets

L'eau est principalement utilisée sur le site à des fins de chauffage et de refroidissement au cours du processus de fabrication. La gestion et la protection des ressources en eau constituent l'une des pierres angulaires de la protection de l'environnement au niveau mondial. Chez Unilin, nous sommes pleinement conscients de cette



situation. Par conséquent, nous avons pris plusieurs mesures pour réduire notre consommation d'eau pendant la production et éviter de gaspiller de l'eau à tout moment. Nous pouvons donc affirmer que 97 % de notre approvisionnement en eau pour la production provient de l'eau recyclée en interne. De plus, nous réutilisons plus de 1 000 m<sup>3</sup> d'eau de pluie.

Notre processus de recyclage optimisé, qui permet de recycler 100 % de nos déchets de production, permet non seulement d'éviter de gaspiller de l'eau, mais aussi d'éliminer tout déchet de production sur notre site. Par conséquent, nous garantissons que notre site de production ne met aucun déchet à la décharge.

## Livraison du sol à nos clients

### Emballage

L'emballage du produit constitue la première étape de son transport d'une manière respectueuse de l'environnement. L'emballage de nos sols stratifiés est entièrement composé de matériaux recyclables. C'est pour cette raison qu'il porte le label FSC. FSC signifie « Forest Stewardship Council ». Il s'agit d'une organisation à but non lucratif qui lutte pour la gestion durable des forêts dans le monde. Pour couronner le tout, nos palettes, utilisées pour transporter nos sols stratifiés en toute simplicité, sont aussi 100 % réutilisables.

### Réseau de distribution

Notre réseau international d'entrepôts permet de réduire nos conduites d'alimentation de sorte à approvisionner les marchés locaux. Nos entrepôts et nos centres de distribution sont implantés en Belgique, au Royaume-Uni, en Suède, en France, en Pologne, en Ukraine, en Russie et aux États-Unis. Nous pouvons ainsi assurer le transport de nos produits tout en évitant d'avoir recours à un transport non optimisé. Ceci nous a amenés à diminuer notre empreinte écologique et à la surveiller.

### Autres modes de transport

Les camions sont un mode de transport de marchandises qui produit une quantité importante de carbone. De surcroît, nous souhaitons livrer 3 millions de mètres carrés de sol stratifié par an en augmentant les expéditions jusqu'à 50 %. En conséquence, nous avons créé un couloir de transport qui traverse le terminal fluvial de Wielsbeke et qui va jusqu'aux ports d'Anvers (Belgique) et de Malmö (Suède). À côté de nos terminaux terrestres à bord de rivière, nous investissons aussi dans des infrastructures de transport intermodal de marchandises. Deux modes de fret, les camions et les trains, y sont utilisés afin de livrer nos sols stratifiés en dehors de la Belgique. Enfin, nous avons recours au transport maritime à courte distance pour envoyer nos produits en Scandinavie et en Russie par caboteur.



## La joie d'avoir un sol stratifié chez soi

### Pose du sol stratifié

La pose du sol stratifié est extrêmement rapide et simple. Nos produits ne nécessitent aucun prétraitement et sont immédiatement prêts à être posés. Vous pouvez les découper facilement à l'aide d'une scie sauteuse. De plus, vous n'avez besoin d'aucun outil spécifique pour poser votre sol. Contrairement à la pose de la céramique, compliquée, onéreuse et chronophage, vous pouvez poser nos sols stratifiés sans problème, tout en réduisant au minimum la quantité de déchets produits.

### Très faible émission de COV et absence de substances nocives

Choisir son sol stratifié, c'est aussi choisir un sol sain. En effet, nous défions les normes les plus strictes de l'Union européenne en termes d'utilisation de formaldéhyde et d'émissions de COV. Là où nos concurrents achètent du liant de résine à des tiers externes, chez Unilin, nous fabriquons notre propre liant de résine afin de vérifier et surveiller que chaque substance est présente en quantité appropriée. Cela nous permet non seulement d'être conformes à la norme de l'Union européenne, mais également de la défier en fabriquant une résine qui contient 10 fois moins de formaldéhyde que la quantité exigée par la norme la plus stricte de l'U.E. Cela s'applique également pour la quantité de COV, qui affectent la qualité de l'air extérieur. En ce qui a trait à cette dernière, nous avons réussi à fabriquer des sols stratifiés qui libèrent 10 fois moins de COV que la quantité exigée par les normes les plus récentes de l'U.E. En outre, nos produits sont exempts de substances de classes 1A et 1B cancérigènes, mutagènes et toxiques pour la reproduction (liste des substances candidates) et de plastifiants nocifs.

### Des produits hygiéniques

La couche de surface durable renforcée d'oxyde d'aluminium est l'une des principales caractéristiques qui font de nos sols stratifiés le produit idéal pour les chambres et salons les plus fréquentés. Pour couronner le tout, nos conceptions innovantes ont permis de rendre la surface et les joints parfaitement étanches, afin d'empêcher que de l'eau et de la saleté n'altèrent le sol. De plus, les bactéries n'ont pas le temps de s'accumuler. Un simple nettoyage du sol suffit. Par conséquent, il n'est pas nécessaire d'utiliser des produits de nettoyage agressifs pour entretenir votre sol stratifié.

### Fin de vie de votre sol

Le système d'encliquetage Uniclic/Multifit ne vous permet pas uniquement de poser votre sol sans problème, mais aussi de le désinstaller en toute simplicité. Cette fonctionnalité devient particulièrement intéressante quand vous apprenez que nos sols stratifiés sont garantis pour une durée de 33 ans maximum. C'est pourquoi ce système est pratique pour les propriétaires, car il leur permet de désinstaller le sol et de le poser à un autre endroit.

Selon l'endroit où vous habitez, vous pouvez recycler votre sol usagé en un nouveau sol lorsque celui-ci est en fin de vie. Veuillez contacter votre distributeur local ou l'installation de recyclage des déchets la plus proche de chez vous pour connaître les programmes de recyclage mis en place dans votre région.

